

## استاندارد آلاینده های خروجی ناشی از صنایع استاندارد

کد مدرک: ST-01/00

استاندارد آلاینده های خروجی ناشی از صنایع استاندارد

ملاحظات 3	درصد تیرگی		استاندارد ذرات			استاندارد گازها			صنایع آلاینده	نوع واحد	
	درجه 1	درجه 2	واحد	درجه 1	درجه 2	واحد	درجه 1	درجه 2			نوع گاز
2	-	-	-	-	-	PPM	201	67	HCL	تهیه کلروفریک	کارخانه تهیه کلروفریک
21	-	20		250	100	PPM	800	800	SO <sub>2</sub>	هر روز تولیدی	سایر واحدهای صنعتی
21	-	20		250	100	PPM	18	7/2	H <sub>2</sub> S		
21	-	20		250	100	PPM	435	304	CO		
21	-	20		250	100	PPM	16	6/4	F <sub>2</sub>		

\* توضیح :

1- استانداردهای درجه یک در مورد کارخانه ها و کارگاه های جدید و همچنین کارخانه و کارگاه های موجود که محل آنها با ضوابط استقرار موضوع ماده 12 قانون نحوه جلوگیری از آلودگی هوا مصوب 1374/2/3 مغایرت داشته باشد اعمال می شود.

2- استانداردهای درجه دو برای کارخانه ها و کارگاه های موجود که محل آنها با ضوابط استقرار فوق الذکر مغایرتی ندارد، ملاک عمل خواهد بود.

3- شرح ملاحظات در صفحات 30 و 31 درج شده است.

استانداردهای خروجی از کارخانجات و کارگاه های صنعتی

ملاحظات 3	درصد تیرگی		استاندارد ذرات			استاندارد گازها			صنایع آلاینده	نوع واحد	
	درجه 1	درجه 2	واحد	درجه 1	درجه 2	واحد	درجه 1	درجه 2			نوع گاز
-	-	-	Mg/m <sup>3</sup>	150	150	-	-	-	-	تهیه ماسه ، شکستن قالب ، شکستن قالب	عملیات تهیه ماسه و قالبسازی کارخانجات ریخته گری
2	-	-	-	-	-	PPM	48/8	36/6	HF	تهیه شیشه	کارخانه شیشه سازی و یا سایر کارخانجات که فلورئو یا مشتقات آن به هوا تخلیه می شود
-	-	-	Mg/m <sup>3</sup>	250	150	-	-	-	-	از دودکش دستگاه زباله سوز	زباله سوز معمولی (شهری و صنعتی بیش از 25 تن در شبانه روز)
12	20	20	-	-	-	11	50	30	F <sub>2</sub> C	راکتورها ، دانه	کارخانه تولید فسفات

## استاندارد آلاینده های خروجی ناشی از صنایع استاندارد

کد مدرک: ST-01/00

										دی آمونیوم کننده ها ، خشک کننده ها ، سردکننده ها ، غریال کننده ها ، آسیاب کننده ها
2	30	20	Mg/m <sup>3</sup>	250	100	-	-	-	-	کوره ، آسیاب ، خردکننده ، دستگاه های آبدیده کردن آهک ، انتقال نقل و آهک ، بارگیری آهک
-	-	-	Mg/m <sup>3</sup>	600	250	-	-	-	-	مراحل مختلف تهیه گچ
-	-	-	15	0/65	0/6	-	-	-	-	تصفیه فاضلاب
2	-	-	-	-	-	PPM	201	67	HCL	تهیه اسید کلریدریک

### استانداردهای خروجی از کارخانجات و کارگاه های صنعتی

ملاحظات 3	درصد تیرگی		استاندارد ذرات			استاندارد گازها			صنایع آلاینده	نوع واحد
	درجه 2	درجه 1	واحد	درجه 2	درجه 1	واحد	درجه 2	درجه 1		
14	-	-	-	-	-	PPM	110	100	S <sub>2</sub> C	تهیه سولفور کربن (سولفور کربن ، اسید سولفوریک ، اکس سولفور کربن و هر منبع ثابت دیگر )
12	-	-	-	-	-	11	25	10	F <sub>2</sub>	کارخانه تهیه اسید فسفریک به روش تر راکتورها ، صافیها ، تانک ذخیره اسید فسفریک رقیق ، دستگاه تغلیظ کننده اسید فسفریک رقیق ، تانک ذخیره اسید ، فلوئوسیاسیلیک ، تانکهای تصفیه
12	20	20	-	-	-	11	10	5	F <sub>1</sub>	کارخانه تهیه اسید سوپر ذخیره کننده ها ،

## استاندارد آلاینده های خروجی ناشی از صنایع استاندارد

کد مدرک: ST-01/00

										تانههای سردکننده محصول ، دستگاه های تغلیظ کننده	فسفریک
2	-	-	-	-	-	PPM	201	67	HCL	دستگاه های پرکننده اسید کلریدریک و کارخانه شیمیایی نظیر آن	
-	-	-	-	-	-	PPM	10	8	HCN	تهیه اسید سیانیدریک	کارخانه تهیه اسید سیانیدریک
-	20	20	-	-	-	PPM	500	350	NO <sub>x</sub>	واحد تهیه اسید نیتریک ، تهیه اسید غلیظ از اسید رقیق عملیات استخراج عملیات تبخیر	کارخانه تهیه اسید نیتریک
17	-	-	16	-	-	Mg/m <sup>3</sup>	5	5	NH <sub>3</sub>	-	کارخانه تهیه کربنات و بی کربنات دوسود

### استانداردهای خروجی از کارخانجات و کارگاه های صنعتی

ملاحظات 3	درصد تیرگی		استاندارد ذرات			استاندارد گازها			صنایع آلاینده	نوع واحد	
	درجه 2	درجه 1	واحد	درجه 2	درجه 1	واحد	درجه 2	درجه 1			نوع گاز
12	20	20	-	-	-	11	150	100	F <sub>2</sub>	مخلوط کننده ها ، حل کننده هایی که در آنها واکنش نیز انجام می گیرد. سایر حل کننده ها ، ذخیره کننده ها سوپرفسفات که در آنها واکنش انجام می گیرد	کارخانه تهیه اسید سولفوریک به روش توده کردن
12	20	20	-	-	-	11	150	100	F <sub>2</sub>	راکتورها ، دانه کننده ها ، خشک کننده ها ، سردکننده ها ، غربال کننده ها ، آسیاب کننده ها	کارخانه تهیه سوپر فسفات به روش دانه ای

## استاندارد آلاینده های خروجی ناشی از صنایع استاندارد

کد مدرک: ST-01/00

2	-	20	-	-	-	13	0/75	0/5	F <sub>2</sub>	توده های محصول (جمع شده رویهم) الواتورها ، منتقل کننده ها ، غربالها ، آسیابها	مخازن ذخیره سوپرفسفات دانه ای
2	25	20	Mg/m <sup>3</sup>	250	100	-	-	-	-	کوره های خشک کننده ، الواترها ، غربالها ، مخازن قیفها ، مخلوط کننده های آسفالت ، مخازن ذخیره مواد معدنی آسفالت و مواد اولیه ، وسایل و دستگاه های هدایت کننده گرد و غبار به وسایل کنترل کننده	کارخانه تهیه آسفالت
2	-	20	Mg/m <sup>3</sup>	100	50	-	-	-	-	کوره های بلند (مقعری) و روربر و پات	تصفیه و ذوب کننده های ثانویه سرب

### استانداردهای خروجی از کارخانجات و کارگاه های صنعتی

ملاحظات	درصد تیرگی		استاندارد ذرات			استاندارد گازها				صنایع آلاینده	نوع واحد
	درجه 1	درجه 2	واحد	درجه 1	درجه 2	واحد	درجه 1	درجه 2	نوع گاز		
3	-	-	-	-	-	PPM	201	67	HCL	تهیه اسید آلفا کلروپروپین	کارخانه تهیه آلفا کلروپروپین
2	-	-	Mg/m <sup>3</sup>	150	75	-	-	-	-	خشک کننده های حرارتی	کارخانه تهیه ذغال سنگ
2	-	20		100	40	-	-	-	-	وسایل تمیز کننده ذغال بوسیله هوای فشرده	
-	30	20		100	40	-	-	-	-	وسایل حمل و نقل شکننده ها ، خردکننده ها ، مخازن ذخیره ذغال سنگ ، نقاط نقل و انتقال ذغال سنگ ، مراحل بارگیری ذغال سنگ	

## استاندارد آلاینده های خروجی ناشی از صنایع استاندارد

کد مدرک: ST-01/00

2	-	-	Mg/m <sup>3</sup>	300	200	19	25	10	F <sub>2</sub>	کوره پخت	کارخانه تهیه سرامیک
2	-	-	Fibre/cm <sup>3</sup>	10	10	Fibre/cm <sup>3</sup>	10	10	الیاف	تهیه آزیست	کارخانه آزیست
-	-	-	Mg/m <sup>3</sup>	600	250	-	-	-	-	مراحل مختلف تهیه گچ	کارخانه تهیه گچ
-	-	-		250	150	-	-	-	-	کوره بازیافت	
-	-	-	Mg/m <sup>3</sup>	10	5	-	-	-	-	گل گوگرد احیاء شده (تمام ترکیبات گوگردی احیاء شده نظیر اسیدسولفوریک ، متیل مرکاپتان ، دی متیل سولفور ، دی متیل دی سولفور و غیره بر حسب اسیدسولفوریک)	کارخانه کاغذ سازی روند سولفات (کرافت) در تهیه سلولز

### استانداردهای خروجی از کارخانجات و کارگاه های صنعتی

ملاحظات 3	درصد تیرگی		استاندارد ذرات			استاندارد گازها			صنایع آلاینده	نوع واحد	
	درجه 2	درجه 1	واحد	درجه 2	درجه 1	واحد	درجه 2	درجه 1			نوع گاز
10	-	-	-	نباید به هوا رها شوند مگر آنکه قبلاً (اکسیداسیون حرارتی شده باشند یا با روش معادل آن حذف گردند)	-	-	-	-	کارهای غیر قابل انبساط از سایر واحدها در کارخانه کاغذسازی	کارخانه کاغذ سازی روند سولفات (کرافت) در تهیه سلولز	

## استاندارد آلاینده های خروجی ناشی از صنایع استاندارد

کد مدرک: ST-01/00

-	10	20	-	-	-	PPM	456	380	SO <sub>2</sub>	سوختن گوگرد، سوختن هیدروژن سولفور، سوختن اسید الکلیه شده، سوختن سولفورهای آلی	کارخانه تهیه اسیدسولفوریک به روش تمامی یا کارخانه تولید اولوم
-	20	10	Mg/ m <sup>3</sup>	75	40	-	-	-	H <sub>2</sub> S O <sub>4</sub>	سوختن مرکاپتها، سوختن لجن اسید	
18	20	20	Mg/ m <sup>3</sup>	150	100	-	-	-	-	کوره پخت	کارخانه تهیه سیمان
-	-	-	Mg/ m <sup>3</sup>	200	150	-	-	-	-	آسیاب نرم کننده و خردکننده	
2	-	-	Mg/ m <sup>3</sup>	250	100	-	-	-	-	کوره های : مقعر ، القاء الکتریکی و قوس الکتریکی	ریخته گریها
2	-	-	-	-	-	PPM	201	67	HCL	تهیه کلرونیل	کارخانه تهیه کلرونیل
2	-	-	Mg/ m <sup>3</sup>	60	60	-	-	-	-	فیلتر گاز مرطوب	کارخانه تهیه دود
2	-	-		50	50	-	-	-	-	برنج شستشوی کارخانه ها ، کوره ها	
2	-	-		40	40	-	-	-	-	بعد سوزها	
2	-	-		50	50	-	-	-	-	کوره ها	

شماره ملاحظات	شرح شماره ردیف ستون ملاحظات
1	میزان متوسط یک ساعته در شرایط متعارفی و حالت خشک
2	در شرایط متعارفی و حالت خشک
3	فشار بخار واقعی بین 78 تا 580 میلی متر جیوه باید به سقف های شناور مجهز باشند
4	بر اساس مصرف سوخت سنگین
5	تیرگی دو دقیقه در ساعت (3min/h) اگر کارخانه تهیه اسید سولفوریک برای کنترل گازانیدرید سولفور و حاصل مورد استفاده قرار می گیرد زیاد شده تیرگی از حد مذکور برای دو دقیقه در ساعت بلامانع است
6	کیلوگرم در مگاوات ساعت
7	استاندارد مورد کوره پخت 100 کیلوگرم در هر ساعت و 250 کیلوگرم در ساعت در کوره های بلند پیوسته
8	اسید سولفیدریک موجود به انیدرید سولفور تبدیل می شود و در هوا تخلیه می گردد که به

## استاندارد آلاینده های خروجی ناشی از صنایع استاندارد

کد مدرک: ST-01/00

طریق مذکور انیدرید سولفور تهیه می شود	
کیلوگرم به ازای یک تن کاغذ خشک	9
قبل از تخلیه در هوا اکسیداسیون حرارتی یا روش معادل آن حذف گردند	10
گرم به ازای هر تن مواد اولیه مصرفی	11
برحسب انیدزید فسفریک	12
گرم به ازای هر تن سوپرفسفات دانه ای ذخیره شده (انیدرید فسفریک)	13
در شرایط متعارفی و حالت خشک (اگر قطر ذرات کمتر از 3 میکرون نیز مجاز می باشد)	14
گرم به ازای هر کیلوگرم لجن خشک	15
کیلوگرم به ازای هر تن سوداش	16
کارخانجاتی که به روش سلوی کار می کند	17
100 درجه سانتیگراد ، فشار 760 میلی متر جیوه	18
میلی گرم در مترمکب گاز خروجی بر حسب فلوتور	19
ظرفیت بیش از 25 تن در 24 ساعت	20
سایر واحدهای صنعتی که استاندارد برای آنها تدوین نگردیده است	21